

高精度・精密仕上

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 研 | 削 | 盤 | 用 | | |
| 砥 | 石 | フ | ラ | ン | ジ |



Flange for Grinding machines



共栄研磨材株式会社
www.kyoeikenmazai.co.jp

本社：〒146-0095 東京都大田区多摩川2-16-15
TEL.03-3759-6151 FAX.03-3759-6157
大阪支店：〒572-0074 大阪府寝屋川市池田中町32-8
TEL.072-829-3555 FAX.072-829-4008
相模支店：〒242-0017 神奈川県大和市大和東3-4-20
TEL.0462-61-1610 FAX.0462-64-2077

■お問い合わせ先



Create A Technological Innovation
共栄研磨材株式会社

高品位製品の提供で

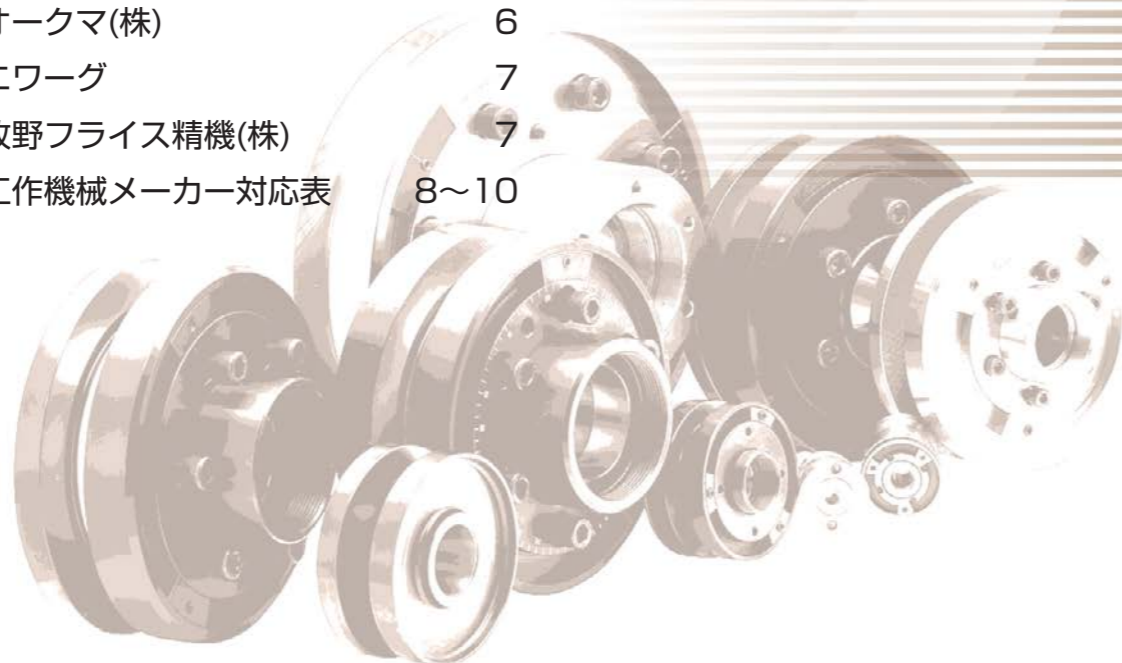
ものづくりに貢献!

各種工作機械メーカー毎に
豊富なアイテムを取り揃えております。

対応メーカー一覧

寸法規格掲載ページ

- (株)岡本工作機械製作所 2
- 黒田精工(株) 2
- (株)アマダマシンツール 3
- (株)ナガセインテグレックス 3
- ニッコー(株) 3
- 長島精工(株) 4
- JUNG 4
- (株)三井ハイテック 4
- (株)コンドウ 4
- (株)ジェイテクト 5
- (株)シギヤ精機製作所 5
- スチューダー 5
- (株)ツガミ 5
- (株)市川製作所 6
- (株)東京精機工作所 6
- 東芝機械(株) 6
- オークマ(株) 6
- エワーグ 7
- 牧野フライス精機(株) 7
- 工作機械メーカー対応表 8~10



岡本工作機械製作所

[平面研削盤・成形研削盤・ロータリー研削盤・プロファイル研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|----------|---------|--------|-------|--------|--------|--------|------|-------------------|
| KOK-100 | 610・510 | 50~100 | 203.2 | 256 | 80 | 147 | M10 | |
| KOK-101 | 510 | 40~60 | 127 | 225 | 72 | 115 | M10 | |
| KOK-102 | 355・305 | 20~38 | 127 | 175 | 44.5 | 86 | M10 | |
| KOK-103 | 355・305 | — | 127 | 162 | 44.5 | 86 | M10 | 廃番 OK-102と互換性有 |
| KOK-104 | 355・305 | 25~45 | 76.2 | 125 | 44.5 | 82 | M8 | |
| KOK-105 | 205 | 14~25 | 50.8 | 110 | 33 | 68 | 左 | |
| KOK-106 | 180・205 | 8~18 | 31.75 | 79 | 25 | 45 | 左 | 標準 |
| KOK-106L | 180・205 | 8~32 | 31.75 | 79 | 25 | 61 | 左 | |
| KOK-107 | 180・205 | 8~18 | 31.75 | 79 | 25 | 45 | 右 | |
| KOK-108 | 180 | 0~15 | 31.75 | 75 | 25 | 50 | 左 | 標準 |
| KOK-108L | 180 | 0~25 | 31.75 | 75 | 25 | 61 | 左 | |
| KOK-109 | 180 | 0~15 | 31.75 | 75 | 25 | 50 | 右 | |
| KOK-110 | 150・180 | — | 31.75 | 78 | 25 | 46 | 左 | 旧プロファイル用 |
| KOK-111 | 355 | 20~50 | 127 | 175 | 50 | 88 | M10 | |
| KOK-112 | 405・355 | 25~55 | 127 | 178 | 57 | 89 | M10 | |
| KOK-113 | 405・355 | — | 127 | 178 | 44 | 87 | M10 | |
| KOK-114 | — | 5~15 | 24 | 40 | 21.5 | 41 | 左 | マイクロプロファイル用 |
| KOK-115 | 510 | 38~50 | 127 | 225 | 57 | 93 | M10 | |
| KOK-116 | — | 5~15 | 24 | 40 | 13 | 41 | 左 | マイクロプロファイル用 |
| KOK-117 | 180 | ~13 | 31.75 | 80 | 22 | 51 | 左 | マイクロプロファイル用 |



黒田精工

[平面研削盤・成形研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|---------|---------|-------|-------|--------|--------|--------|------|-----------|
| KK-301 | 180 | 0~20 | 31.75 | 78 | 25 | 57 | 左 | |
| KK-302 | 180 | 0~20 | 31.75 | 78 | 25 | 57 | 右 | |
| KK-305 | 205・255 | 0~20 | 50.8 | 98 | 33.5 | 60 | 左 | |
| KK-305L | — | 0~26 | 50.8 | 98 | 33.5 | 67 | 左 | |
| KK-306 | 355・305 | 15~30 | 76.2 | 148 | 33.5 | 72 | 左 | |
| KK-307 | 355・305 | 20~38 | 76.2 | 148 | 35 | 83 | 左 | |
| KK-308 | — | 25~45 | 127 | 175 | 48.5 | 80.5 | M10 | 取付側 溝深8.0 |
| KK-309 | — | 25~45 | 127 | 175 | 48.5 | 82 | M10 | 取付側 溝深8.0 |



アマダマシンツール

[平面研削盤・成形研削盤・プロファイル研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|--------|---------|-------|-------|--------|--------|--------|------|---------------------|
| KW-201 | 150・180 | 0~12 | 31.75 | 76 | 25.4 | 49 | 左 | |
| KW-202 | 150・180 | 2~12 | 32 | 76 | 25.4 | 49 | 左 | |
| KW-203 | 150 | 5~12 | 32 | 60 | 17.5 | 28 | 左 | 旧型用 |
| KW-204 | 65 | 0~9 | 22.23 | 32 | 13.5 | 48 | 左 | 小径プロファイル用 |
| KW-205 | 65 | 0~9 | 22.23 | 32 | 13.5 | 60 | 左 | 小径プロファイル用 ロングタイプ |
| KW-206 | 205・255 | 11~25 | 50.8 | 104 | 33 | 68 | 左 | ウインスター用 |
| KW-207 | 205 | 5~25 | 31.75 | 76 | 25.4 | 52 | 左 | マイスター用 |
| KW-209 | 75 | 5~10 | 22.23 | 52 | 25.4 | 68 | 左 | 高速プロファイル用 標準タイプ |
| KW-210 | 75 | 5~10 | 22.23 | 38 | 25.4 | 68 | 左 | 高速プロファイル用 軽量タイプ |
| KW-211 | 355・305 | 20~40 | 127 | 175 | 46 | 86 | M10 | |
| KW-212 | — | 1~8 | 12 | 52 | 25.4 | 71 | 左 | 小径プロファイル用 |
| KW-213 | — | 1~8 | 12 | 52 | 25.4 | 90 | 左 | 小径プロファイル用 ロング仕様 |



ナガセインテグレックス

[平面研削盤・成形研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|--------|---------|-------|------|--------|--------|--------|------|-----|
| KN-401 | 405 | 35~60 | 127 | 198 | 70 | 109 | M10 | |
| KN-402 | 355・305 | 25~45 | 127 | 175 | 44.5 | 89 | M10 | |
| KN-403 | 205・255 | 12~25 | 50.8 | 104 | 33 | 68 | 左 | |



ニッコー

[平面研削盤・成形研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|---------|---------|-------|-------|--------|--------|--------|------|-----|
| KNC-501 | 205 | 8~18 | 31.75 | 80 | 25 | 45 | 右 | |
| KNC-502 | 205 | 8~18 | 31.75 | 80 | 25 | 45 | 左 | |
| KNC-503 | 355・305 | 19~30 | 76.2 | 125 | 38 | 71 | M6 | |



長島精工

[平面研削盤・成形研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|---------|---------|-------|-------|--------|--------|--------|------|----------------|
| KNS-601 | 205・255 | 15~30 | 50.8 | 99 | 33 | 54 | 左 | 新型 オサエ板ネジ付 |
| KNS-602 | 205・255 | 10~20 | 50.8 | 99 | 33 | 54 | 左 | 旧型 オサエ板+ナット |
| KNS-603 | 355・305 | 22~38 | 76.2 | 125 | 45 | 78 | M8 | |
| KNS-604 | 180 | 8~22 | 31.75 | 80 | 25 | 45 | 左 | |
| KNS-605 | 180 | 8~20 | 31.75 | 80 | 25 | 45 | 右 | |



JUNG

[平面研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|---------|---------|-------|-------|--------|--------|--------|------|-------|
| KJU-701 | 205・255 | 11~25 | 50.95 | 104 | 33 | 65 | 左 | |
| KJU-702 | 205・255 | 11~25 | 50.8 | 104 | 33 | 65 | 左 | |
| KJU-703 | — | 20~40 | 76.2 | 142 | 44 | 85 | M10 | VARIO |



三井ハイテック

[平面研削盤・成形研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|---------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|---------------|
| KM-801 | 205 | 8~20 | 31.75 | 80 | 26 | 45 | 左 | 標準 1/5テーバー |
| KM-801L | 205 | 8~30 | 31.75 | 80 | 26 | 59 | 左 | 1/5テーバー |
| KM-802 | 205 | 8~20 | 31.75 | 80 | 26 | 45 | 右 | 1/5テーバー |
| KM-803 | 205 | 8~20 | 31.75 | 80 | 25 | 48 | 左 | 旧型 1/4テーバー |
| KM-804 | 205 | 8~20 | 31.75 | 80 | 25 | 48 | 右 | 旧型 1/4テーバー |



コンドウ

[円筒研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|---------|------|-------|-------|--------|--------|--------|------|-----|
| KKN-901 | 405 | 30~60 | 152.4 | 208 | 60 | 117 | M10 | |



ジェイテクト

[円筒研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|-------------|---------|-------|------|--------|--------|--------|------|-------|
| KTY-1001-25 | 355・405 | 25~55 | 127 | 178 | 55 | 104 | M10 | 32タイプ |
| KTY-1001-75 | 355・405 | 40~75 | 127 | 178 | 55 | 104 | M10 | 32タイプ |
| KTY-1002 | 355・305 | 20~50 | 127 | 178 | 50 | 89 | M10 | 25タイプ |
| KTY-1003 | 355・305 | 25~50 | 127 | 178 | 50 | 80 | M10 | 25タイプ |
| KTY-1004 | 355・305 | 18~55 | 127 | 175 | 50 | 105 | M10 | GUX25 |



シギヤ精機製作所

[円筒研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|-------------|------|-------|-------|--------|--------|--------|------|------|
| KCG-1101-25 | 405 | 25~55 | 152.4 | 204 | 57 | 94 | M10 | G-30 |
| KCG-1101-75 | 405 | 55~75 | 152.4 | 204 | 57 | 94 | M10 | G-30 |
| KCG-1102 | 405 | 22~55 | 127 | 178 | 57 | 89 | M10 | G-30 |
| KCG-1103 | 355 | 25~50 | 127 | 178 | 44 | 88 | M10 | G-20 |



スチューダー

[円筒研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|----------|------|-------|------|--------|--------|--------|------|-------|
| KSU-1201 | 355 | 15~35 | 127 | 178 | 44 | 62 | M10 | 20タイプ |
| KSU-1202 | 405 | 25~60 | 127 | 175 | 63 | 110 | M10 | |



ツガミ

[円筒研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|----------|------|-------|-------|--------|--------|--------|------|--------|
| KTG-1301 | 355 | 12~25 | 127 | 168 | 40 | 71 | M10 | 3°テーバー |
| KTG-1302 | 125 | 10~15 | 19.05 | 63 | 14 | 29 | 左 | バランス無 |
| KTG-1303 | — | 15~50 | 127 | 175 | 40 | 84 | M10 | |



市川製作所

[ロータリー研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|----------|------|-------|-------|--------|--------|--------|------|------------|
| KIC-1701 | 355 | 35~45 | 127 | 198 | 60 | 82 | M10 | 純正品は外径φ200 |
| KIC-1702 | 510 | — | 203.2 | 256 | 90 | 132 | M10 | RCB-402用 |



東京精機工作所

[ロータリー研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|-----------|------|-------|------|--------|--------|--------|------|-----|
| KTSK-1801 | 355 | 30~50 | 127 | 178 | 50 | 84 | M10 | |



東芝機械

[平面研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|-----------|------|-------|------|--------|--------|--------|------|---------|
| KTOS-1901 | — | 25~40 | 127 | 170 | 65 | 65 | M8 | 1/5テーバー |



オークマ

[円筒研削盤]

| 品番 | 砥石外径 | 砥石幅 | 砥石内径 | フランジ外径 | テーバー口径 | フランジ全幅 | 締付ネジ | 備考欄 |
|----------|------|-----|-------|--------|--------|--------|------|---------------|
| KOM-2001 | — | 25~ | 203.2 | 256 | 70 | 157.5 | M10 | GU55 GCA30 |

～工具研削盤用砥石アーバー～



エワーグ

| 品番 | 砥石外径 | 砥石内径 | アーバー外径 | テーバー口径 | アーバー全長 | 締付ネジ |
|--------|------|------|--------|--------|--------|----------|
| KQ21-C | — | 20 | 34 | — | 28 | |
| KQ21-D | — | 20 | 34 | — | 47 | ロングタイプ |
| KQ21-E | — | 10 | 34 | — | 53 | M10ナット締付 |
| KQ21-F | — | 8 | 34 | — | 53 | M8ナット締付 |
| KQ21-G | — | 6 | 34 | — | 49 | M6ナット締付 |



牧野フライス精機

| 品番 | 砥石外径 | 砥石内径 | アーバー外径 | テーバー口径 | アーバー全長 | 締付ネジ |
|--------|------|-------|--------|--------|--------|----------|
| KMK-01 | — | 31.75 | 52 | 22 | 33.5 | 廃盤 |
| KMK-02 | — | 38.1 | 62 | 26 | 38 | 廃盤 |
| KMK-10 | — | 31.75 | 50 | 32 | 225 | No.30タイプ |
| KMK-11 | — | 31.75 | 50 | 32 | 195 | No.30タイプ |
| KMK-12 | — | 31.75 | 50 | 32 | 165 | No.30タイプ |
| KMK-13 | — | 31.75 | 50 | — | 193 | HSKタイプ |
| KMK-14 | — | 31.75 | 50 | — | 213 | HSKタイプ |

上記用カラー L=50、40、30、20、10、5の6ヶセット

工作機械メーカー対応表

| 適応メーカー | 品番 | 対応機種 |
|---------------|-----------------------|---|
| 岡本工作機械 製作所 | KOK-100 | PSG-402SCHWC PSG155DXNC PSG126EX |
| | KOK-101 | PSG126DX PSG157DXNC PSG-208 PSG-155DXNC PSG-205DX |
| | KOK-102 | PSG-63 PSG-63DX -63AN -64DX -65DX -84DX -105DX -106CA-IQ PSG-CAシリーズ PSG-EXBシリーズ(PSG-52EXB除く) |
| | KOK-103 | |
| | KOK-104 | PSG-63AN |
| | KOK-105 | PSG-62 PSG-52 PSG-52DX PSG-52EXB PSG-52AN |
| | KOK-106 | PFG-500 PFG-500DX PFG-500DXII PFG-500AL |
| | KOK-106L | PFG-500 PFG-500DX PFG-500DXII PFG-500AL |
| | KOK-107 | PFG-500 PFG-500DX PFG-500DXII PFG-500AL |
| | KOK-108 | MMタイプ MM350 PFG350DX PFG450DX PSG-450AN PSG-450DX OMA350 |
| | KOK-108L | MM350 PFG350DX PFG450DX PSG-450AN PSG-450DX OMA350 |
| | KOK-109 | MMタイプ MM350 PFG350DX PSG-450AN |
| | KOK-110 | |
| | KOK-111 | PRG6DX |
| | KOK-112 | OGM300シリーズ |
| | KOK-113 | OGM200シリーズ OGM225EXII OGM225EXIII OGM250 |
| | KOK-114 | UPZ210LiII |
| KOK-115 | PSG125旧機 PSG-8 PSG-10 | |
| KOK-116 | UPZ | |
| KOK-117 | UPZ UPZ210LiIII | |
| 黒田精工 | KK-301 | GS-52NC GS-BMHFL GS-45HR GS-BM GS-BM2 |
| | KK-302 | GS-52NC GS-BMHFL GS-45HR GS-BM GS-BM2 |
| | KK-305 | GS-62Z GS-52 GS-CH |
| | KK-305L | GS-62Z GS-52 GS-CH |
| | KK-306 | GS-DH |
| | KK-307 | GS-DH |
| | KK-308 | GS-64 GS-63 GS-65 |
| | KK-309 | GS-64 GS-63 GS-65 |
| | KK-310 | GS-64 GS-63 GS-65 |
| アマダマシンツール | KW-201 | GLS-521 GLS-150GL |
| | KW-202 | GLS-521 GLS-150GL |
| | KW-203 | |
| | KW-204 | GLS135AS |
| | KW-205 | |
| | KW-206 | ウィンスター 52 SE-52 |
| | KW-207 | マイスター G2 GLS-5T |
| | KW-209 | GLS-5T GLS-580H |
| | KW-210 | GLS-5T GLS-580H |
| | KW-211 | SE64NI SG-105 TECHSTER-D3 |
| | KW-212 | |
| KW-213 | | |

表示機種は参考です。

工作機械メーカー対応表

| 適応メーカー | 品番 | 対応機種 |
|-----------------|-------------|--|
| ナガセ インテグレックス | KN-401 | |
| | KN-402 | SGW-64 SGW-63 |
| | KN-403 | SGW-52 |
| ニッコー | KNC-501 | NSG-550B NSG-515 F-515 F515AD NFG-515 |
| | KNC-502 | NFG-515H |
| | KNC-503 | |
| 長島精工 | KNS-601 | NP-520F NP-630F |
| | KNS-602 | |
| | KNS-603 | NP-840F |
| | KNS-604 | NP-415F NX-420NC |
| JUNG | KJU-701 | |
| | KJU-702 | |
| | KJU-703 | VARIO |
| 三井ハイテック | KM-801 | MSG-200M MSG-250H MSG-250M MSG-618PC-NCL |
| | KM-801L | |
| | KM-802 | |
| | KM-803 | |
| コンドウ | KKN-901 | |
| | KTY-1001-25 | GE4 GOP32 GUP32 GL4 G32 GOS32 |
| ジェイテクト | KTY-1001-75 | GE4 GOP32 GUP32 GL4 G32 GOS32 |
| | KTY-1002 | GU28-100 GOP10-30 GE3 |
| | KTY-1003 | GE3P25 II |
| | KTY-1004 | GUX25 |
| シギヤ精機製作所 | KCG-1101-25 | G30 GP30-40M |
| | KCG-1101-75 | G30 GP30-40M |
| | KCG-1102 | G30 GP40-60A |
| スチューダー | KSU-1201 | |
| | KSU-1202 | S32 |
| ツガミ | KTG-1301 | GU-25 |
| | KTG-1302 | CGD-150 |
| | KTG-1303 | G18 G-300 |
| 市川製作所 | KIC-1701 | RCB-202 |
| | KIC-1702 | RCB-402 |
| 東京精機工作所 | KTSK-1801 | TR-60 TR-80 |
| 東芝機械 | KTOS-1901 | |
| オークマ | KOM-2001 | GU55 GCA30 |

表示機種は参考です。

工作機械メーカー対応表

| 適応メーカー | 品番 | 対応機種 |
|----------|--------|-------|
| 牧野フライス精機 | KMK-01 | C40 |
| | KMK-02 | C40 |
| | KMK-10 | CNJ |
| | KMK-11 | CNJ |
| | KMK-12 | CNJ |
| | KMK-13 | CNJ |
| エワーグ | KQ21-C | WS-11 |
| | KQ21-D | WS-11 |
| | KQ21-E | WS-11 |
| | KQ21-F | WS-11 |
| | KQ21-G | WS-11 |

表示機種は参考です。

ご注文の際は、予め各種仕様寸法及び適応メーカーのご確認をお願い致します。

カタログ掲載製品以外の特注製作も承ります。

砥石フランジ選定シート

お手数ですが下記にわかる範囲でご記入の上、弊社担当へ FAX 又はメール送信お願い致します。

| | |
|---------|---------|
| 氏名 | |
| 会社名・部署名 | |
| TEL・FAX | TEL FAX |
| E-mail | |

| | |
|-----------|----------------------|
| 研削機械メーカー | |
| 機種 | |
| 研削種類 | 円筒 平面 ロータリー プロファイル 他 |
| A. 砥石穴径 | φ |
| B. フランジ外径 | φ |
| C. テーパー口径 | |
| D. フランジ幅 | |
| E. 砥石外径 | φ |
| F. 砥石幅 | |
| 締付ネジ方向 | 左ネジ 右ネジ M10 M8 他 |
| 数量 | |
| 希望納期 | |
| 要望 | |

