

スーパードレッサII

円筒
研削用



交換できる!!

- ダイヤモンド砥石及びCBN砥石のツルージングとドレッシングが同時にできます。
- ツルージング時に特殊金属の切粉が砥石ボンド部を高能率に脱落させるため、切れ味の良い砥石作用面を生成します。
- ホワイトストーン法や生材研削法と比較してツルージング・ドレッシングにかかる時間が大幅に短縮できます。
- ホワイトストーン法のような粉塵が発生しないため作業安全性が高まります。



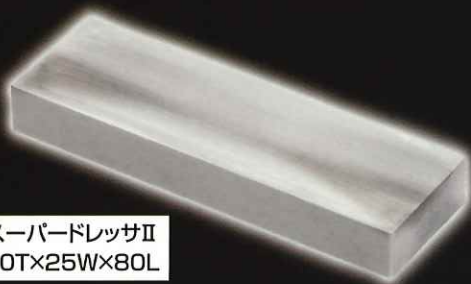
円筒用スーパードレッサII
サイズφ60×25W×φ20

+



ドレスアーバー(別売)
サイズφ20×130L

平面
研削用



平研用スーパードレッサII
サイズ10T×25W×80L

■推奨ツルージング・ドレッシング条件

粒度	切込み量	砥石周速度	注意事項
#140	4-6μm	10m/s }	湿式でご使用ください。 切込み量は小さい量より始めてください。
#200	3-5μm		
#400	2-3μm	16m/s	平面研削用は治具やバイスなどで しっかりクランプしてご使用ください。
#1000	0.5-1μm		

※推奨条件はお客様の砥石仕様や設備条件により異なる場合がございます。

研削・研磨の総合商社

KYOEI 共栄研磨材株式会社

共栄研磨材株式会社ホームページ <http://kyoeikenmazai.co.jp>

本社・東京支店 / 〒146-0095 東京都大田区多摩川2-16-15
TEL.03(3759)6151(代) FAX.03(3759)6157
相模支店 / 〒242-0017 神奈川県大和市大和東3-4-20
TEL.046(261)1610 FAX.046(264)2077
大阪支店 / 〒572-0074 大阪府寝屋川市池田中町32-8
TEL.072(829)3555(代) FAX.072(829)4008

■お問い合わせ先