LLニードドレッサNEO

ドレッサへの負荷が大きい大型のGC・CX砥石に適したドレッサです。

特長

■ ボンド偏摩耗を抑制

高強度ボンドを採用し、ボンド偏摩耗の原因となる
ボンドの後退性を低減しました。



効果

■ ダイヤ欠損による短寿命・ドレス精度不良を防止

ドレス時のボンド偏摩耗を抑制したことにより、ダイヤがボンド面から過度に突き出さず、
ダイヤ欠損による短寿命・ドレス精度不良を防止できます。

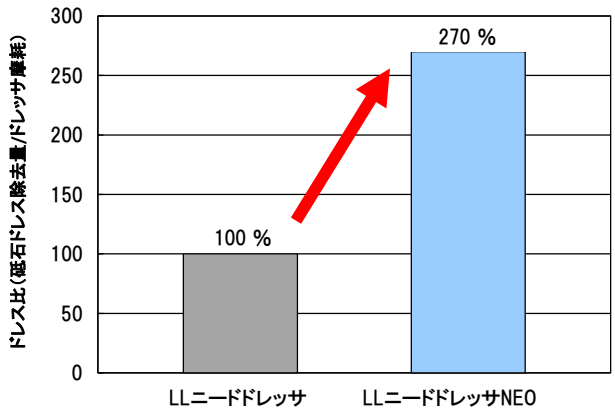
社内テスト結果

＜ ドレス条件＞

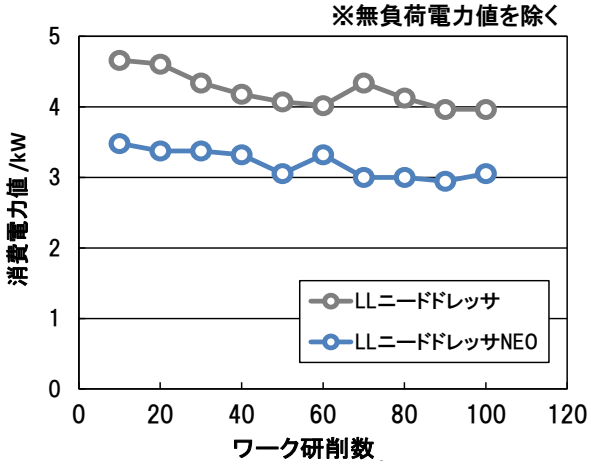
研削方式：円筒研削盤
砥石周速：40 m/sec
ドレス切込量：R10μm×5 Pass
砥石：GC100K7V97S（φ455×150Ｔ）
研削油：ノリタケクール SEC-700（×50）
ドレスリード：100 mm/min

＜試験品＞

LLニードドレッサ L2T1-0603、LLニードドレッサNEO L2T1-0603N



※無負荷電力値を除く

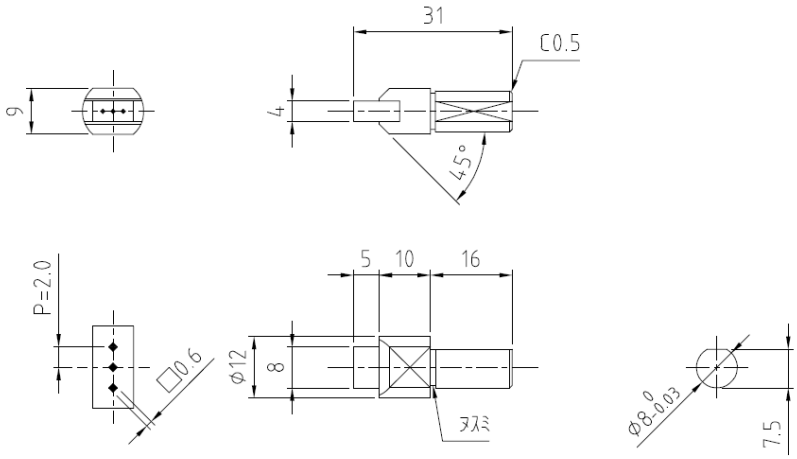


LLニードドレッサと比較してLLニードドレッサNEOはドレス比が約2.7倍に向上
またドレス性の向上により研削時の消費電力が25％低減

製造範囲

ダイヤサイズ	□0.4、0.6、0.8 mm×L3 mm	使用代	2.3 mm
ダイヤ種類	単結晶、多結晶	ダイヤ配列方向	標準(S)配列、耐摩耗(T)配列
配列ダイヤ数	2石または3石	配列ダイヤ列数	1列
ダイヤピッチ	2.0 mm	チップサイズ	8 mm×4 mm
チップ突出し量	5 mm	チップ先端形状	フラット形状(テーパー形状は不可)
全長	20～100 mm	軸径	Φ6～25 mm

※その他詳細寸法は都度ご検討させて頂きます



※ ﾀﾞｲ配列ｽﾞﾚ許容差は0.1mmとする

図. LLニードドレッサNEO-標準形状図面

適用用途

・センタレス研削、円筒研削、平面研削などの大型GC・CX砥石

ノリタケ株式会社
工業機材事業本部
[本社]
〒451-8501 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
TEL:052-561-9833 FAX:052-561-9759
E-mail: grinding@noritake.com
https://www.noritake.co.jp/

＊本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。