アルミ・SUS平面研削用

ハイパーポーラス砥石



拡大写真

ハイパーポーラス構造により
溶着や目詰まりを低減します。

優れた自生発刃効果により
ノードレスが可能です。

研削焼けや、反りを抑制して
加工時間を短縮します。

Create A Technological Innovation

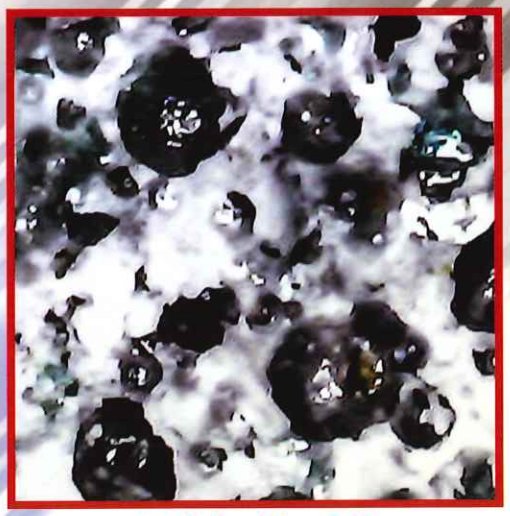
KYOEI 共栄研磨材株式会社

特　徴

ハイパーポーラス砥石は、軟質金属を研削する際に起こりやすい溶着や目詰まりを低減するために開発された、弾性があり微細な気孔を持つ砥石です。
ハイパーポーラス砥石の優れた自生発刃効果により、ノードレス研削を可能にし、研削焼けや反りを抑制して加工時間を短縮することができます。



従来品



ハイパーポーラス



■製造可能範囲

ハイパーポーラス砥石			
寸　法	外径	φ255～φ610	
	厚み	25～100	
	穴径	φ25.4～φ304.8	
仕　様	砥粒	アルミ用　GC	SUS用　GC/WA
	粒度	#46～#800	
	結合度	C・D・E・F・G・H・I	
	結合剤	YS	
	研削方式	湿式研削	
	使用周速度	2,000m/min	

用　途

各種ステンレス材、アルミ合金、その他の鉄系難削材の平面研削に最適です。
両頭ディスク型研削、刃物研削用リング型砥石にも用途拡大中!!

研削・研磨の総合商社

KYOEI 共栄研磨材株式会社

共栄研磨材株式会社ホームページ http://kyoeikenmazai.co.jp/

本社・東京支店／〒146-0095 東京都大田区多摩川2-16-15
TEL.03(3759)6151(代)　FAX.03(3759)6157
相 模 支 店／〒242-0017 神奈川県大和市大和東3-4-20
TEL.046(261)1610　FAX.046(264)2077
大 阪 支 店／〒572-0074 大阪府寝屋川市池田中町32-8
TEL.072(829)3555(代)　FAX.072(829)4008

■お問い合わせ先

2024.05.500