vol.2

高精度・精密仕上

研削盤用フランジ

Flange for Grinding machines



Create A Technological Innovation

共栄研磨材株式会社

共栄研磨材株式会社

www.kyoeikenmazai.co.jp

本社/東京支店：〒146-0095 東京都大田区多摩川2－16－15
TEL.03-3759-6151 FAX.03-3759-6157

大阪支店：〒572-0074 大阪府寝屋川市池田中町32－8
TEL.072-829-3555 FAX.072-829-4008

相模営業所：〒242-0017 神奈川県大和市大和東3－4－20
TEL.046-261-1610 FAX.046-264-2077

■お問い合わせ先

Flange for Grinding machines

PRODUCT GUIDE MAKER GUIDE

高品位製品の提供で

ものづくりに貢献！

各種工作機械メーカー毎に
豊富なアイテムを取り揃えております。

対応メーカー 一覧　　寸法規格掲載ページ

- (株)岡本工作機械製作所 2
- 黒田精工(株) 2
- (株)アマダマシナリー 3
- (株)ナガセインテグレックス 3
- ニッコー(株) 3
- 長島精工(株) 4
- ＪＵＮＧ 4
- (株)三井ハイテック 4
- (株)コンドウ 4
- (株)ジェイテクト 5
- (株)シギヤ精機製作所 5
- スチューダー 5
- (株)ツガミ 5
- 日立精工 6
- (株)東京精機工作所 6
- 東芝機械(株) 6
- エワーグ 7
- 牧野フライス精機(株) 7
- 工作機械メーカー対応表 8～10





岡本工作機械製作所

[平面研削盤・成形研削盤・ロータリー研削盤・プロファイル研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KOK-100	510・610	50～75	203.2	256	80	147	M10	
KOK-101	510	40～60	127	225	72	115	M10	
KOK-102	305・355	20～38	127	175	44.5	86	M10	
KOK-104	305・355	25～38	76.2	125	44.5	82	M8	
KOK-105	205	12～25	50.8	110	33	68	左	
KOK-106	180・205	8～18	31.75	79	25	45	左	標準
KOK-106L	180・205	8～32	31.75	79	25	61	左	
KOK-107	180・205	8～18	31.75	79	25	45	右	
KOK-108	180	0～15	31.75	75	25	50	左	標準
KOK-108L	180	0～25	31.75	75	25	61	左	
KOK-109	180	0～15	31.75	75	25	50	右	
KOK-110	150・180	—	31.75	78	25	46	左	旧プロファイル用
KOK-111	355	20～50	127	175	50	88	M10	
KOK-112	355・405	25～55	127	178	57	89	M10	
KOK-113	355・405	—	127	178	44	87	M10	
KOK-114	—	5～15	24	40	21.5	41	左	マイクロプロファイル用
KOK-115	510	38～50	127	225	57	93	M10	
KOK-116	—	5～15	24	40	13	41	左	マイクロプロファイル用
KOK-117	180	～13	31.75	79	22	51	左	マイクロプロファイル用



黒田精工

[平面研削盤・成形研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KK-301	180	2～20	31.75	78	25	57	左	
KK-302	180	2～20	31.75	78	25	57	右	
KK-305L	—	1～26	50.8	98	33.5	67	左	
KK-306	305・355	15～30	76.2	148	33.5	72	左	
KK-307	305・355	20～38	76.2	148	35	83	左	
KK-308	—	25～38	127	175	48.5	80.5	M10	取付側 溝深8.0
KK-309	—	25～38	127	175	48.5	82	M10	取付側 溝深9.5



アマダマシナリー

[平面研削盤・成形研削盤・プロファイル研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KW-201	150・180	2～12	31.75	76	25.4	49	左	
KW-202	150・180	2～12	32	76	25.4	49	左	
KW-203	150	5～12	32	60	17.5	28	左	旧型用
KW-204	65	0～9	22.23	32	13.5	48	左	小径プロファイル用
KW-205	65	0～9	22.23	32	13.5	60	左	小径プロファイル用 ロングタイプ
KW-206	205・255	11～25	50.8	104	33	68	左	ウインスター用
KW-207	205	5～20	31.75	76	25.4	52	左	マイスター用
KW-209	75	2～10	22.23	52	25.4	68	左	高速プロファイル用 標準タイプ
KW-211	305・355	20～38	127	175	46	86	M10	
KW-212	—	1～8	12	52	25.4	71	左	小径プロファイル用
KW-213	—	1～8	12	52	25.4	90	左	小径プロファイル用 ロングタイプ



ナガセインテグレックス

[平面研削盤・成形研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KN-401	405	35～50	127	198	70	109	M10	
KN-402	305・355	25～38	127	175	44.5	89	M10	
KN-403	205・255	12～25	50.8	104	33	68	左	
KN-404	205	5～22	50.8	104	38	66	左	



ニッコー

[平面研削盤・成形研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KNC-501	205	8～18	31.75	79	25	45	右	
KNC-502	205	8～18	31.75	79	25	45	左	
KNC-503	305・355	19～30	76.2	125	38	71	M6	



長島精工

[平面研削盤・成形研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KNS-601	205・255	15～30	50.8	99	33	54	左	新型 オサエ板ネジ付
KNS-602	205・255	12～25	50.8	104	33	65	左	旧型 オサエ板＋ナット
KNS-603	305・355	22～38	76.2	125	45	78	M8	
KNS-604	180	8～20	31.75	79	25	45	左	
KNS-605	180	8～20	31.75	79	25	45	右	
KNS-606	205	5～20	50.8	92	25	53	右	



JUNG

[平面研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KJU-701	205・255	11～25	50.95	104	33	65	左	
KJU-702	205・255	11～25	50.8	104	33	65	左	
KJU-703	—	20～38	76.2	142	44	85	M10	VARIO



三井ハイテック

[平面研削盤・成形研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KM-801	205	8～20	31.75	79	26	45	左	標準 1/5テーパー
KM-801L	205	8～30	31.75	79	26	59	左	1/5テーパー
KM-802	205	8～20	31.75	79	26	45	右	1/5テーパー
KM-803	205	8～20	31.75	79	25	48	左	標準 1/4テーパー
KM-805	205	5～25	50.8	98	31.7	52	左	



コンドウ

[円筒研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KKN-901	405	30～50	152.4	208	60	117	M10	



ジェイテクト
[円筒研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KTY-1001-20	355・405	20~50	127	178	55	104	M10	32タイプ
KTY-1001-32	355・405	32~60	127	178	55	104	M10	32タイプ
KTY-1001-75C	355・405	32~75	127	178	55	104	M10	32タイプ
KTY-1002	305・355	20~50	127	178	50	89	M10	25タイプ
KTY-1003	305・355	25~50	127	178	50	80	M10	25タイプ
KTY-1004	305・355	18~50	127	175	50	105	M10	GUX25



シギヤ精機製作所
[円筒研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KCG-1101-20	405	20~50	152.4	204	57	94	M10	G-30
KCG-1101-32	405	25~60	152.4	204	57	94	M10	G-30
KCG-1101-75C	405	50~75	152.4	204	57	94	M10	G-30
KCG-1102	405	22~50	127	178	57	89	M10	G-30
KCG-1103	355	25~50	127	178	44	88	M10	G-20



スチューダー
[円筒研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KSU-1201	355	15~35	127	178	44	62	M10	20タイプ
KSU-1202	405	25~50	127	175	63	110	M10	



ツガミ
[円筒研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KTG-1301A フラット	355	10~25	127	165	40	71	M10	1/10 テーパー
KTG-1301B ヘコミ	355	10~25	127	168	40	71	M10	3° テーパー
KTG-1302	125	10~15	19.05	63	14	29	左	バランス無
KTG-1302S	125	10~15	19.05	42	14	29	左	バランス無
KTG-1303	—	15~50	127	175	40	84	M10	
KTG-1304	—	20~50	127	175	50	96	M10	1/10 テーパー



日立精工
[平面研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KH-1401	305・355	15~38	76.2	125	37.5	70	M8	



東京精機工作所
[ロータリー研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KTSK-1801	355	30~38	127	178	50	84	M10	



東芝機械
[平面研削盤]

品番	砥石外径	砥石幅	砥石内径	フランジ外径	テーパー口径	フランジ全幅	締付ネジ	備考欄
KTOS-1901	—	20~38	127	170	65	65	M8	1/5テーパー

～工具研削盤用砥石アーバー～



エワーグ

品番	砥石外径	砥石内径	アーバー外径	テーパー口径	アーバー全長	締付ネジ
KQ21-C	—	20	34	—	28	
KQ21-D	—	20	34	—	47	ロングタイプ
KQ21-E	—	10	34	—	53	M10ナット締付
KQ21-F	—	8	34	—	53	M8ナット締付
KQ21-G	—	6	34	—	49	M6ナット締付



牧野フライス精機

品番	砥石外径	砥石内径	アーバー外径	テーパー口径	アーバー全長	締付ネジ
KMK-01	—	31.75	52	22	33.5	C-40タイプ
KMK-10	—	31.75	50	32	225	No.30タイプ
KMK-11	—	31.75	50	32	195	No.30タイプ
KMK-12	—	31.75	50	32	165	No.30タイプ

上記用カラー　L=50、40、30、20、10、5の6ヶセット

工作機械メーカー対応表

適応メーカー	品番	対応機種
岡本工作機械製作所	KOK-100	PSG402SCHWC　PSG155DXNC　PSG126EX
	KOK-101	PSG126DX　PSG157DXNC　PSG208　PSG155DXNC　PSG205DX
	KOK-102	PSG63　PSG63DX　PSG63AN　PSG64DX　PSG65DX PSG84DX　PSG105DX　PSG106CA-iQ　PSG-CAシリーズ　PSG-EXBシリーズ(PSG-52EXB除く)
	KOK-104	
	KOK-105	PSG62　PSG52　PSG52DX　PSG52EXB　PSG52AN
	KOK-106	PFG500　PFG500DX　PFG500DXⅡ　PFG500AL
	KOK-106L	PFG500　PFG500DX　PFG500DXⅡ　PFG500AL
	KOK-107	PFG500　PFG500DX　PFG500DXⅡ　PFG500AL
	KOK-108	MMタイプ　MM350　PFG350DX　PFG450DX　PSG450AN　PSG450DX　OMA350
	KOK-108L	MMタイプ　MM350　PFG350DX　PFG450DX　PSG450AN　PSG450DX　OMA350
	KOK-109	MMタイプ　MM350　PFG350DX　PFG450AN
	KOK-110	
	KOK-111	PRG6DX
	KOK-112	OGM300シリーズ
	KOK-113	OGM200シリーズ　OGM225EXⅡ　OGM225EXⅢ　OGM250
	KOK-114	UPZ210LIⅡ
	KOK-115	PSG125旧機　PSG8　PSG10
	KOK-116	UPZ
	KOK-117	UPZ　UPZ210LIⅡ
黒田精工	KK-301	GS-52NC　GS-BMHFL　GS-45HR　GS-BM　GS-BM2
	KK-302	GS-52NC　GS-BMHFL　GS-45HR　GS-BM　GS-BM2
	KK-305L	GS-62Z　GS-52　GS-CH
	KK-306	GS-DH
	KK-307	GS-DH
	KK-308	GS-63　GS-64　GS-65
	KK-309	GS-63　GS-64　GS-65
アマダマシナリー	KW-201	GLS-521　GLS-150GL
	KW-202	GLS-521　GLS-150GL
	KW-203	
	KW-204	GLS135AS
	KW-205	
	KW-206	ウインスター　52　SE-52
	KW-207	マイスター　G2　GLS-5T
	KW-209	GLS-5T　GLS-580H
	KW-211	SE64NI　SG-105　TECHSTER-D3
	KW-212	
	KW-213	
ナガセインテグレックス	KN-401	
	KN-402	SGW-63　SGW-64
	KN-403	SGW-52
	KN-404	

表示機種は参考です。

工作機械メーカー対応表

適応メーカー	品番	対応機種
ニッコー	KNC-501	NSG-550B NSG-515 F-515 F-515AD NFG-515
	KNC-502	NFG-515H
	KNC-503	
長島精工	KNS-601	NP-520F NP-630F
	KNS-602	
	KNS-603	NP-840F
	KNS-604	NP-415F NX-420NC
	KNS-605	
	KNS-606	
JUNG	KJU-701	
	KJU-702	
	KJU-703	VARIO
三井ハイテック	KM-801	MSG-200M MSG-250H MSG-250M MSG-618PC-NCL
	KM-801L	
	KM-802	
	KM-803	
	KM-805	
コンドウ	KKN-901	
ジェイテクト	KTY-1001-20	GE4 GOP32 GUP32 GL4 G32 GOS32
	KTY-1001-32	GE4 GOP32 GUP32 GL4 G32 GOS32
	KTY-1001-75C	GE4 GOP32 GUP32 GL4 G32 GOS32
	KTY-1002	GU28-100 GOP10-30 GE3
	KTY-1003	GE3P25Ⅱ
	KTY-1004	GUX25
シギヤ精機製作所	KCG-1101-20	G-30·G40 GPS-30(40) GPL-30(40) GPH-30(40)
	KCG-1101-32	G-30·G40 GPS-30(40) GPL-30(40) GPH-30(40)
	KCG-1101-75C	G-30·G40 GPS-30(40) GPL-30(40) GPH-30(40)
	KCG-1102	G-30
	KCG-1103	G-20 GPS-20 GPL-20
スチューダー	KSU-1201	
	KSU-1202	S32
ツガミ	KTG-1301A フラット	
	KTG-1301B ヘコミ	
	KTG-1302	CGD-150-Ⅱ
	KTG-1302S	
	KTG-1303	G-18-Ⅱ G-18-Ⅱ Fb
	KTG-1304	
日立精工	KH-1401	GHL-B409 GHL-N-B-312H GHL-B406
東京精機工作所	KTSK-1801	TR-60 TR-80
東芝機械	KTOS-1901	

表示機種は参考です。

MAKER GUIDE

工作機械メーカー対応表

適応メーカー	品番	対応機種
エワーグ	KQ21-C	WS-11
	KQ21-D	WS-11
	KQ21-E	WS-11
	KQ21-F	WS-11
	KQ21-G	WS-11
牧野フライス精機	KMK-01	C-40
	KMK-10	CNJ2-30
	KMK-11	CNJ2-30
	KMK-12	CNJ2-30

表示機種は参考です。

ご注文の際は、予め各種仕様寸法及び適応メーカーのご確認をお願い致します。

カタログ掲載製品以外の特注製作も承ります。

砥石フランジ選定シート

お手数ですが下記にわかる範囲でご記入の上、
弊社担当へ FAX 又はメール送信お願い致します。

氏名	
会社名・部署名	
TEL・FAX	TEL FAX
E-mail	

研削機械メーカー	
機種	
研削種類	円筒 平面 ロータリー プロファイル 他
A. 砥石穴径	φ
B. フランジ外径	φ
C. テーパー口径	
D. フランジ幅	
E. 砥石外径	φ
F. 砥石幅	
締付ネジ方向	左ネジ 右ネジ M10 M8 他
数量	
希望納期	
要望	

