KYOEI DIAMOND DRESSING TOOL

高品位・高精度加工のパートナー
新スーパーシングルSSシリーズ



シャープな切れ味

加工精度の安定

ドレスコストの削減

■用途別推奨ドレッサラインナップ



平面研削用「スーパーシングル」

角柱状ダイヤのため、
ダイヤ当り面積が一定で、
高品位・高精度なドレス面が得られ、
煩わしい位置替え、埋替え修理が不要です。



円筒・センターレス研削用「スーパーブレード」

角柱ダイヤを複数個配列するため、
ダイヤのドレッサ摩耗面積の変化が無く、
加工物の寸法精度、真円度、
面粗度などが安定します。



アンギュラー研削用「スーパーフォーミング」

高品質で耐摩耗性に優れた人造ダイヤを
使用しているためドレッサ寿命が安定し、
研削コストの低減がはかれます。



内面研削用「ピラミッドドレッサNEO」

厳選された四角すい単結晶人造
ダイヤモンドを使用しているため、
抜群の切れ味が得られます。

Create A Technological Innovation

KYOEI 共栄研磨材株式会社

ダイヤモンド砥石&CBN砥石用 高能率ツルーイング・ドレッシング工具

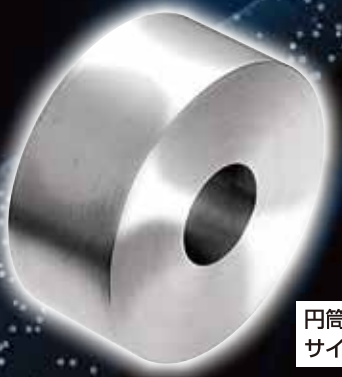
スーパードレッサⅡ

- ●ダイヤモンド砥石及びCBN砥石のツルーイングとドレッシングが同時にできます。
- ●ツルーイング時に特殊金属の切粉が砥石ボンド部を高能率に脱落させるため、切れ味の良い砥石作用面を生成します。
- ●ホワイトストーン法や生材研削法と比較してツルーイング・ドレッシングにかかる時間が大幅に短縮できます。
- ●ホワイトストーン法のような粉塵が発生しないため作業安全性が高まります。

円筒研削用



交換できる!!



円筒用スーパードレッサⅡ
サイズφ60×25W×φ20

＋



ドレスアーバー(別売)
サイズφ20×130L

平面研削用



平研用スーパードレッサⅡ
サイズ10T×25W×80L

■推奨ツルーイング・ドレッシング条件

粒度	切込み量	砥石周速度	注意事項
＃140	4-6μm	10m/s 〜 16m/s	湿式でご使用ください。
＃200	3-5μm		切込み量は小さい量より始めてください。
＃400	2-3μm		平面研削用は治具やバイスなどでしっかりクランプしてご使用ください。
＃1000	0.5-1μm		

※推奨条件はお客様の砥石仕様や設備条件により異なる場合がございます。

研削・研磨の総合商社

KYOEI 共栄研磨材株式会社

共栄研磨材株式会社ホームページ http://kyoeikenmazai.co.jp

本社・東京支店／〒146-0095 東京都大田区多摩川2-16-15
TEL.03(3759)6151(代)　FAX.03(3759)6157
大 阪 支 店／〒572-0074 大阪府寝屋川市池田中町32-8
TEL.072(829)3555(代)　FAX.072(829)4008
相 模 営 業 所／〒242-0017 神奈川県大和市大和東3-4-20
TEL.046(261)1610　FAX.046(264)2077

■お問い合わせ先

2024.09.500